



best DESIGN

- 골판지 박스
- 칼라 박스



We go back to basics for a successful business of our customers.

▪ nmtdesign@naver.com ▪ www.nmt21.co.kr ▪ 031-372-9462

best CHOICE

No.1

“안녕하십니까?”

앞서가는 기술력과 노하우로 노력하는 뉴엠텍입니다”



수많은 경험을 토대로 한 축적된 기술로 우수한 품질의 골판지 및 컬러 박스를 공급해 왔습니다.

포장은 제품의 경쟁력을 향상시키고 기업의 이미지를 전달하는 중요한 커뮤니케이션 도구라는 인식하에, 정성과 노력이 깃들여진 제품의 가치가 제품을 받는 이에게 그대로 전달될 수 있도록 최선을 다하여 왔습니다.

처음으로 포장박스를 구매하시는 분들, 기존에 구매하고 있지만 여러 문제점이 있다고 생각하시는 분들은 당사와 상의하여 주시기 바랍니다. 오랜 세월 축적되어온 당사의 노하우로 여러분의 고민이 해결될 수 있도록 같이 노력하여 드리겠습니다.

- 체계화된 다품종 주문 생산 관리

ERP 시스템을 이용, 당사는 현재 3만여개의 제품에 대해 체계적인 사양관리를 하고 있습니다. 또한 각각 특화된 생산 라인들을 통해 대량생산은 물론 소량생산의 경우에도 원하시는 납기에 제품을 받아보실 수 있도록 하고 있습니다.

- 효과적인 포장 컨설팅

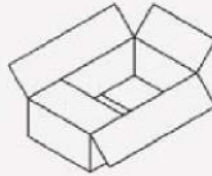
당사의 영업팀은 모두 풍부한 노하우를 가진 인원으로, 단순 견적만이 아닌 제품 개선 사항을 제시할 수 있는 포장 컨설턴트의 역할도 수행하고 있습니다. 또한 정확하고 효과적인 견적, 개선사항 제안 및 사후 관리를 위해 필요시 방문 상담을 하고 있습니다.

- 다양한 포장 박스 생산

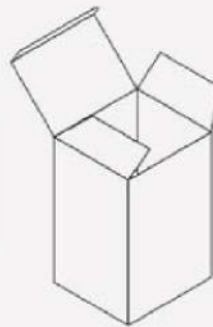
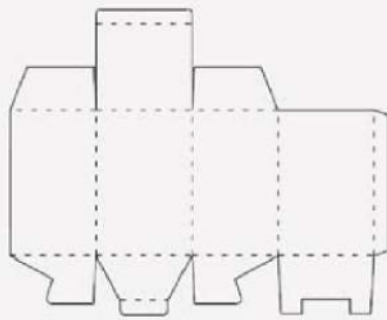
당사는 일반 골판지 및 컬러 박스는 물론 타사에서 취급하기 어려운 B골 삼면접착 박스등 다양한 형태의 제품을 생산하고 있습니다. 2017년 부터는 단프라(플라스틱)박스도 취급하게 되어 구매하시는 분들께 다양한 선택의 폭을 드리고 있습니다.



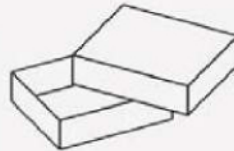
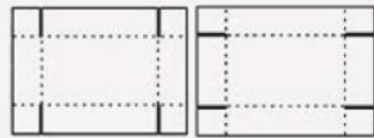
A형



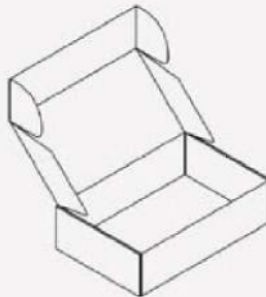
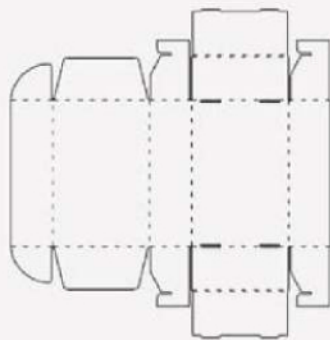
B형



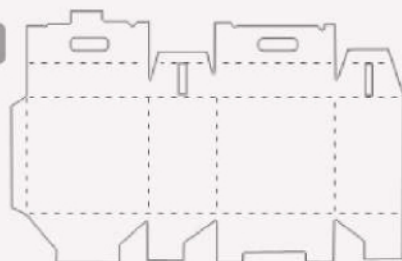
C형



D형



R형

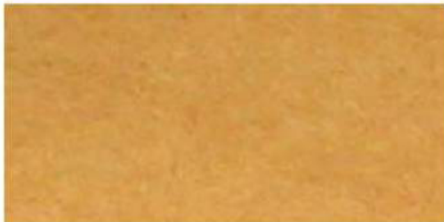


골판지 박스

- 골판지 원지

골판지 원지는 골판지를 제조하는데 사용하는 원재료이며 판지라고 불립니다. 골판지 원지는 골을 형성하는데 필요한 골심지 (medium) 표면을 형성하는데 사용하는 라이너(liner)로 크게 분류하나 절대적인 것은 아니며 라이너 용지를 골심지로 사용하기도 하며 반대로 골심지 용지를 라이너로 사용하기도 합니다. 라이너와 골심지에 사용되는 원지의 종류는 매우 다양하며 각 제조사별로 부르는 명칭이 상이한 경우도 많습니다.

원지 종류	평량	사용용도	색깔
KLB	175 g/m ²	수출용제품 라이너	KLB 원지 사진
SK	180 g/m ²	라이너	SK 원지 사진
황K(KA)	180 g/m ²	라이너	황K 원지 사진
WK(WT)	180 g/m ²	라이너	WK 원지 사진
S	120 g/m ²	골심지	
B	150 g/m ²	골심지,이면라이너	
K	180 g/m ²	골심지,이면라이너	



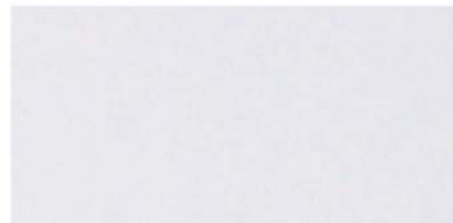
황K원지 사진



KLB원지 사진



SK원지 사진



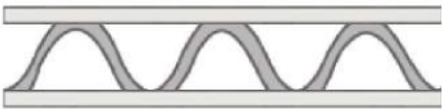
WK원지 사진

골판지는 골심지를 주름진 파도모양의 골로 성형하고, 그 위에 라이너 원지를 접착시킨 것으로서 주로 포장용 골판지 박스 제조에 이용되는 종이를 말합니다. 여기서 말하는 골(flute)이란 골심지의 형태가 발고랑이나 미닫이문의 골을 연상시킨다고 하여 붙여진 말이며 골판지란 명칭 역시 골이 쳐진 판지라는 뜻입니다.

이러한 골판지는 단위 길이당 골의 수 및 그 구조에 따라 여러 종류로 분류할 수 있습니다.


▶ 단위 길이당 골의 수에 따른 분류

A골



- 골의 두께 : 4.5~4.8mm, 골의 수 : 34~36 (30cm당)
- A골은 다른 골의 박스보다 수직압축강도와 완충흡수력면에서 우수한 골입니다.

B골



- 골의 두께 : 2.5~2.8mm, 골의 수 : 48~52 (30cm당)
- B골은 압축강도와 완충성면에서 A골에 비하여 떨어지지만 접합상태가 좋고 평면 압축강도 및 표면의 평활도가 좋아 미세한 디자인 및 인쇄에 적합합니다.
- 이러한 B골은 캔과 같은 상품을 포장하는 박스에 많이 사용됩니다.


E골



- 골의 두께 : 1.1~1.4mm, 골의 수 : 91~95 (30cm당)
- E골은 주로 날포장 또는 내장 박스의 재료로 사용되며 수지판에 의한 직접인쇄, 오프셋, 그라비어, 플레소 인쇄 등 다양한 인쇄가 가능하므로 미장인쇄 골판지 박스를 제조하는데 적합합니다.

▶ 구조에 따른 분류

편면골판지



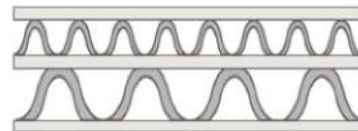
- 편면 골판지 (Single Faced Corrugated Fibreboard)
- 골모양으로 성형된 골심지의 편면에 라이너 원지를 1매 붙인 것입니다.

양면골판지



- 양면 골판지 (Double Faced Corrugated Fibreboard, S/W)
- 양면 골판지는 편면 골판지에 라이너 원지를 1매 더 붙여 만든 것입니다.

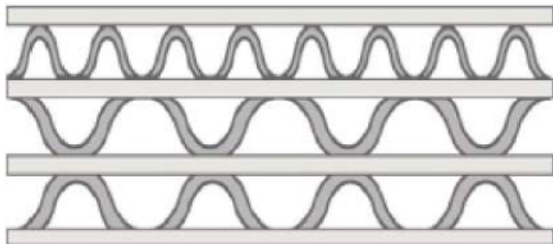
이중양면 골판지



- 이중 양면 골판지 (Double Wall Corrugated Fibreboard, S/W)
- 이중 양면 골판지는 편면 골판지 2매와 라이너를 붙여 만든 것으로서 A골과 B골을 조합시켜 만든 것이 일반적이나 다른 골과 조합시킨 이중양면 골판지 (B골 + B골, B골 + E골등) 등도 있습니다.
- 이러한 골판지는 중량물이나 파괴되기 쉬운 상품의 포장에 사용됩니다.

▶ 삼중 골판지

- 삼중 골판지 (Triple Wall Corrugated Fibreboard, T/W)

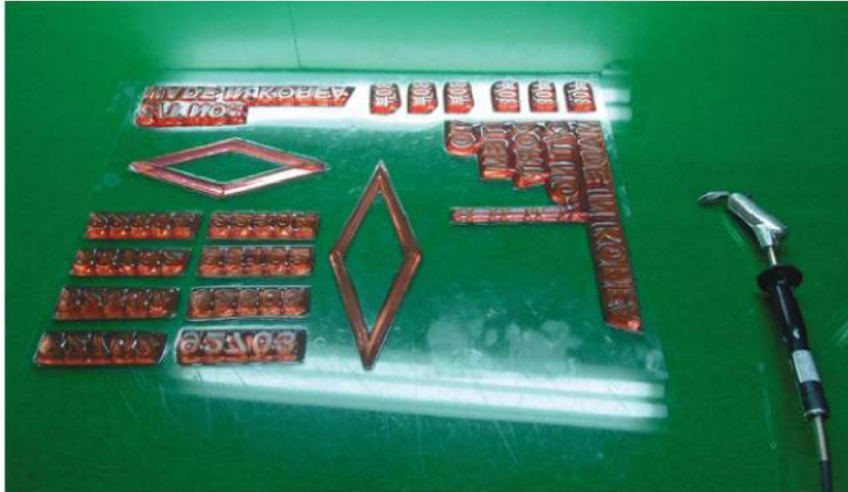


- 삼중 골판지는 이중 양면 골판지에 편면 골판지를 더 붙인 구조로서 목재상자, 중량물 상자를 골판지로 전환하기 위한 목적으로 만들어졌습니다. 이러한 삼중골판지는 단열성, 기밀성등이 우수하고 강도 또한 뛰어난 100Kg 이상의 화물포장도 가능합니다.

골판지 박스 수지판 & 목형

- 수지판

골판지 인쇄시 사용되는 인쇄판을 말합니다. 수지판은 색상별로 제작되어야 하며 당사에서는 3가지 색상(3도)까지 인쇄 가능합니다. 수지판 가격은 색상이 많을수록 인쇄 면적이 클수록 올라갑니다.



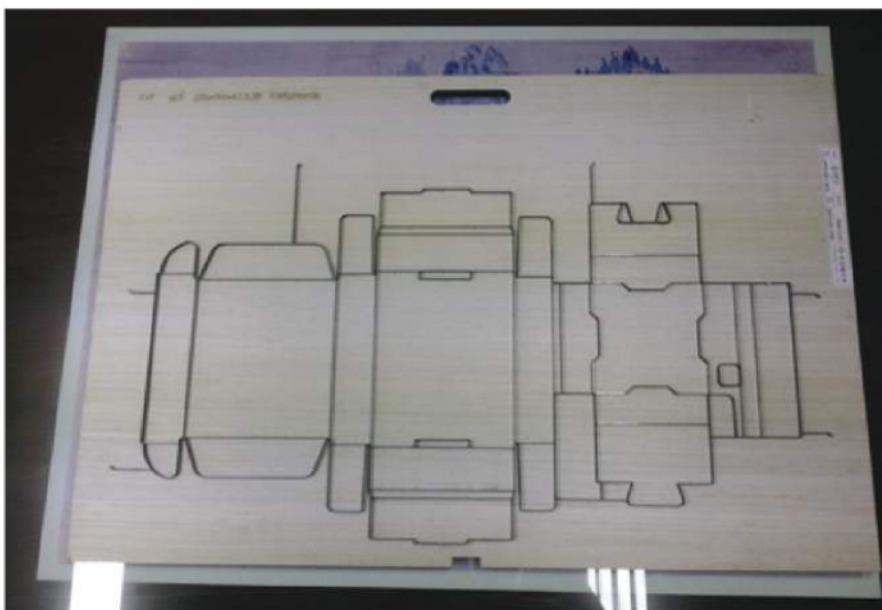
- 목형

박스형태에 나와있는 A형 박스의 경우 (라면 박스 형태)에는 인쇄기에서 인쇄와 동시에 성형작업이 이루어 집니다. 그러나 A형 박스라도 너무 작거나 B형, D형 같은 다른 형태의 박스를 제작하실 경우에는 박스의 모양을 찍어내는 프레스 작업 (통슨 작업)을 거쳐야 하므로 박스 전개도 형태의 목형이 필요합니다. 목형의 가격은 박스 사이즈가 크고 복잡할수록 올라갑니다.

▶ 목형 제작이 필요한 경우

A형 박스 이외의 형태

A형 박스의 경우에도 폭 (세로) 130mm 미만, 고 (높이) 100mm 미만, 또는 폭 + 고 320mm 이하일 경우



골판지 박스 제작공정

인쇄 공정



- 01 골판지 박스의 경우 수성잉크를 사용하는 플렉소 인쇄를 하고 있습니다. 색깔 별로 제작된 수지판을 (3도까지 가능) 각 인쇄 유니트에 부착하여 인쇄를 하며, A형 박스 (라면박스 형태)의 경우 인쇄가 제일 마지막 유니트에 부착된 로터리를 이용, 절단을 동시에 실시합니다. A형 박스 이외의 제품은 인쇄만 실시합니다.

- 02 A형 박스 이외의 제품은 성형을 위해 박스 전개도 형태로 제작된 목형을 이용, 절단을 실시합니다.



접착 공정



- 03 제작하는 제품의 성격에 따라 포리졸, 칠심을 이용하여 접합을 실시하며, 작은 사이즈의 제품인 경우 3면 접착도 가능합니다. (B골, 두께 3mm 까지 가능)

적재, 출고

- 04 파렛트 박스 적재후 출고



컬러 박스

- 마닐라지

골판지에 직접 인쇄하는 것은 색상 표현에 한계가 있으므로 보다 미려하고 세밀한 인쇄를 원하실 경우 마닐라지에 인쇄를 하여 박스를 제작합니다. (컬러 박스) 마닐라지로만 박스를 만들 수도 있으며 강도를 강하게 하기 위해 마닐라지에 인쇄를 한 후 골판지에 접착하여 박스를 만들기도 합니다.

● 아이보리(ivy)판지

표면층과 후면 (BACK SIDE) 층에 표백펄프를 사용하며 심면(중간층)에는 고지를 사용합니다. 표면층에 코팅액을 도포하여 제품미관이 SC판지보다 우수합니다.

사용 용도는 포장박스 내부까지 깨끗함을 요구하는 상품을 위한 포장용 제품으로 많이 사용되며 식품, 화장품, 고급의류, 의약품 BOX등 광범위하게 사용되고 있습니다.

● SC 판지

표백펄프와 고지를 사용하여 여러 겹으로 생산한 종이를 말하며 표면 층에만 표백펄프를 사용하고, 그 위에 인쇄성을 향상시키기 위해 코팅액을 도포합니다.

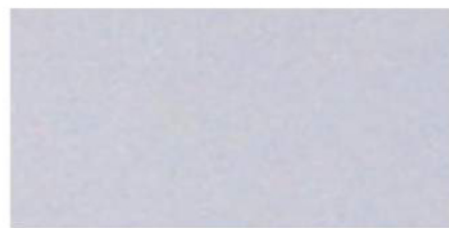
컬러박스 강도를 높이기 위해 골판지와 합지하여 널리 사용되는 종으로 상품포장용, 신발, 제과, 의류상자, 전자제품 BOX 등으로 사용되고 있습니다.

● 크라프트(Kraft)판지

재생펄프를 이용하여 표백을 하지 않고 제작된 판지로 최근에 친환경 제품용 포장지로 많이 사용되고 있습니다.



아이보리 판지 색상



SC 판지 색상



크라프트 판지 색상

컬러 박스 필름 & 목형

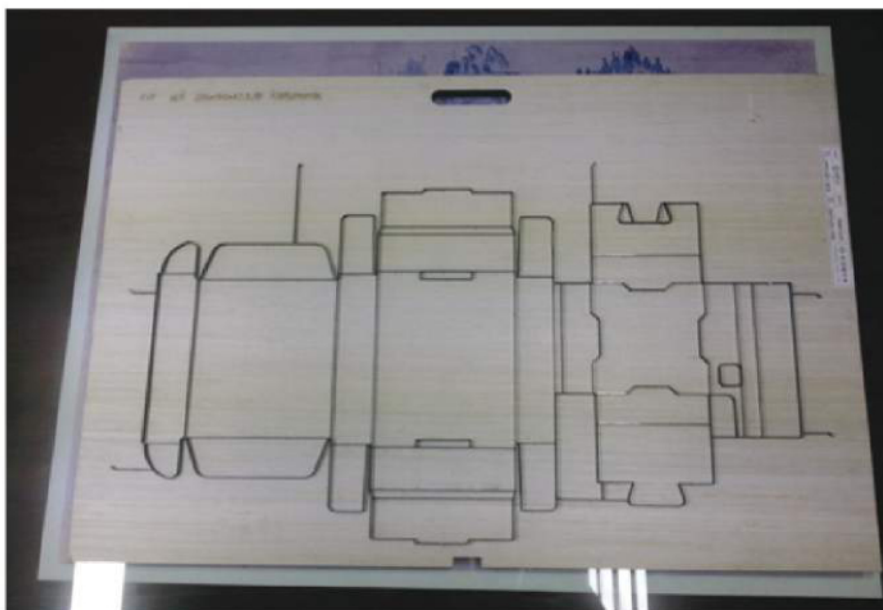
- 필름

옵셋인쇄는 인쇄용 필름을 금속재질의 판에 밀착, 빛을 쬐어서 필름의 어두운 부분을 판에 전사시킨 후 인쇄기에 걸어 인쇄하는 방식을 말합니다. 컬러박스 인쇄의 경우 옵셋인쇄를 실시하므로 반드시 인쇄용 필름이 필요합니다. 옵셋인쇄는 4가지 색상(청, 적, 황, 먹)이 섞여야 정확한 색상이 나오므로 기본적으로 4장의 필름이 사용되며, 더 정확한 색상을 구현하기 위해 별도의 색상에 대한 필름을 제작하기도 합니다. 필름가격은 구현하는 색상이 복잡하고 많을 수록 비용이 올라갑니다.



- 목형

컬러 박스의 경우 골판지 박스와 달리 모든 제품에 목형 작업이 필수적으로 사용됩니다. 목형 가격은 골판지 박스에 사용되는 목형과 마찬가지로 제품 크기가 클수록, 제작하고자 하는 제품이 복잡할수록 올라갑니다.



컬러 박스 제작공정

소부 공정



- 01 제작된 필름을 금속재질의 판에 밀착, 빛을 쬐어 판 위에 잉크를 문힐 수 있게 만드는 것을 말합니다. 필름의 장수와 동일하게 판이 만들어집니다.

인쇄 공정

- 02 칼라 박스의 경우 오프셋 인쇄 방식을 적용하고 있습니다. 골판지 박스에 적용되는 플렉소 인쇄와 달리 오프셋 인쇄는 종이에 직접 인쇄하는 것이 아니라 소부 공정을 거친 판에 묻은 잉크를 다시 고무 재질의 블랑켓에 전사시켜 종이에 인쇄하는 간접 인쇄 방식을 택하고 있으며 플렉소 인쇄 보다 훨씬 정밀한 작업이 가능합니다.



코팅 공정

- 03 코팅은 박스 표면이 광선에 노출시 변색 및 변형을 방지 하기 위해 실시하며 여러 종류가 있습니다.

- CR코팅

가장 일반적으로 많이 사용하는 코팅이며 화학 약품 처리를 하여 광택을 나게 합니다. 가격이 상대적으로 저렴하며 폐지 재활용이 가능한 장점을 가지고 있습니다.

- UV코팅

자외선 차단 코팅으로 색의 변색을 방지하며 화학 약품 처리 코팅중 광택도가 가장 우수합니다.

- 유광 라미네이팅 코팅

표면에 광택이 나는 비닐을 입히는 코팅으로 광택이 뛰어나 주목성이 좋습니다. 또한 내습성도 좋아 라미네이팅 코팅 중 제일 많이 사용되고 있습니다.

- 무광 라미네이팅 코팅

표면에 무광 비닐을 입히는 코팅으로 내습성이 좋고 차분한 느낌이 납니다.

컬러 박스 제작공정

합지 공정



04 사이즈가 작고 가벼운 제품이 들어가는 경우 마닐라지로 만으로도 컬러 박스 제작이 가능하나 사이즈가 크거나 무거운 제품이 들어가 박스의 강도가 요구되는 경우 인쇄 / 코팅 작업을 거친 마닐라지에 골판지를 붙이는 합지 작업을 실시합니다.

통스 공정

05 컬러 박스의 경우 모든 제품은 성형을 위해 박스 전개도 형태로 제작된 목형을 이용, 절단을 실시합니다.



접착 공정



06 제작하는 제품의 성격에 따라 포리졸, 칠심을 이용하여 접합을 실시하며, 작은 사이즈의 제품인 경우 3면 접착도 가능합니다. (B골, 두께 3mm 까지 가능)

적재, 출고

07 파렛트 박스 적재후 출고





PRODUCT
CONDENSED
CATALOG



Tel. 031-372-9462 Fax. 031-372-9464

주소 : 경기도 오산시 삼미로47번길 11-8

E-mail : nmtdesign@naver.com www.nmt21.co.kr